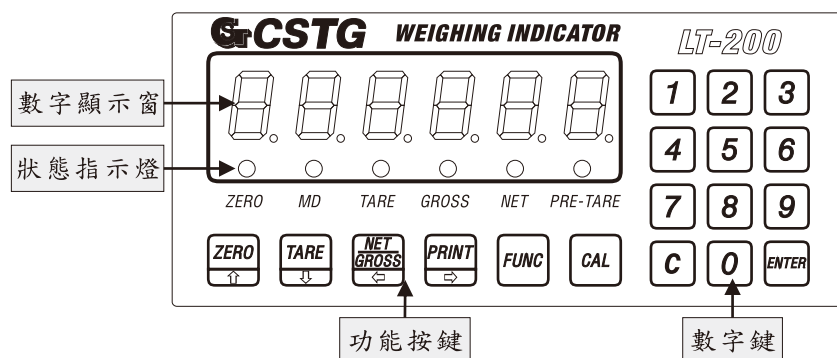


LT-200 重量顯示器



數字顯示窗	
可作淨重/毛重 切換顯示	
狀態指示燈	
ZERO	歸零狀態指示燈
MD	不穩定狀態指示燈
TARE	扣重狀態指示燈
GROSS	毛重狀態指示燈
NET	淨重狀態指示燈
PRE-TARE	預扣重指示燈
功能按鍵	
	重量歸零、設定操作時為增加之功能使用
	重量扣重、設定操作時為減少之功能使用
	毛淨重切換、設定操作時為左移之功能使用
	印表、設定操作時為右移之功能使用
	設定預扣重值、列印預扣重值總表
	呼叫預扣重值
	取消、清除
	確定、輸入
數字鍵	

開機按著 **CAL** 不放會進入下列設定模式

顯示字幕	說明
CF. 1	全秤量、第二段秤量、小數點設定
CF. 2	一般重量校正
CF. 3	五段重量線性修正
CF. 4	小數點設定
CF. 5	單位設定
CF. 6	零點追蹤設定
CF. 7	不穩定偵測設定
CF. 8	開機歸零範圍設定
CF. 9	ZERO 鍵歸零範圍設定
CF. 10	零點強制歸零範圍設定

開機按著 **FUNC** 不放會進入下列設定模式

顯示字幕	說明
SF. 1	數位濾波器設定
SF. 2	(RS232C) Baudrate 與 Parity Check設定
SF. 3	RS485 位址設定
SF. 4	設定Output Port工作模式與傳送格式
SF. 5	設定傳送資料格式
SF. 6	自訂格式設定
SF. 7	外部按鍵功能設定
SF. 8	省電功能模式設定
SF. 9	重量穩定設定
SF. 10	日期格式設定
SF. 11	日期設定
SF. 12	時間設定
SF. 13	密碼設定

◆ 全秤量、小數點設定

全秤量、小數點設定			
顯示字幕	說明	操作	下一步驟
開機 + 1	開機+『1』		進入全重設定
30000.0	全重設定	ENTER	進入最小刻度設定
設定時請輸入數字鍵；重新輸入請按 ZERO ；倒退一格請按 CAL 全重設定時可按 NET GROSS PRINT 設定小數點位數			
CL 1	最小刻度設定	ENTER	進入『SET』
設定時請按 ZERO TARE 可選擇『1、2、5、10、20、50、100、200、500』			
顯示字幕	說明	操作	下一步驟
SEt.	『SET』	2	按『 2 』零點校正； 按『 c 』回秤重模式

◆ 一般重量校正

一般重量校正設定			
顯示字幕	說明	操作	下一步驟
開機 + 2	開機+『2』		進入零點校正模式
CAL-20	零點校正	ENTER	進入校正重量值設定
30000.0	輸入校正砝碼值	ENTER	校正完成『倒數』 進入秤重模式
請先放置砝碼在輸入校正砝碼值；這樣校正值會更佳精準 設定時請輸入數字鍵；重新輸入請按 ZERO ；倒退一格請按 CAL			

◆ RS-232接腳說明

RS-232接腳說明		
LT-200接腳圖	PC端接腳	
	接腳	接腳名稱
	PIN2	TXD
	PIN3	RXD
	PIN5	GND