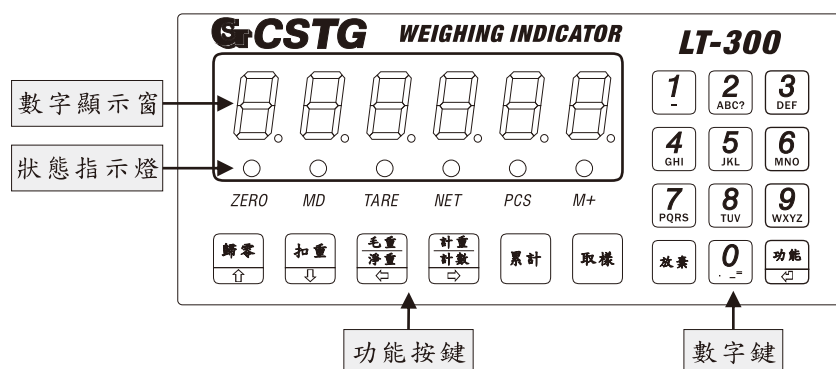


LT-300 重量顯示器



主顯示區	
可作淨重/毛重 切換顯示	
狀態指示燈	
 ZERO	歸零狀態指示燈
 MD	不穩定狀態指示燈
 TARE	扣重狀態指示燈
 NET	淨重狀態指示燈
 PCS	計數模式指示燈
 M+	累計指示燈
功能按鍵	
歸零 ↑	重量歸零、設定操作時為增加之功能使用
扣重 ↓	重量扣重、設定操作時為減少之功能使用
毛重 淨重 ←	毛淨重切換、設定操作時為左移之功能使用
計重 計數 →	切換計重或計數模式、設定操作時為右移之功能使用
累計	重量累計功能
取樣	取樣設定、單重設定
放棄	取消、清除、放棄
功能 ↻	確定、輸入、功能
放棄 + 累計	累計清除
數字鍵 / 英文鍵	
1 -	2 ABC?
3 DEF	4 GHI
5 JKL	6 MNO
7 PQRS	8 TUV
9 WXYZ	0 . _ =

開機按著 取樣 不放會進入下列設定模式	
顯示字幕	說明
CF. 1	全秤量、第二段秤量、小數點設定
CF. 2	一般重量校正
CF. 3	五段重量線性修正
CF. 4	小數點設定
CF. 5	單位設定
CF. 6	零點追蹤設定
CF. 7	不穩定偵測設定
CF. 8	開機歸零範圍設定
CF. 9	歸零 鍵歸零範圍設定
CF. 10	零點強制歸零範圍設定

開機按著 累計 不放會進入下列設定模式	
顯示字幕	說明
SF. 1	數位濾波器設定
SF. 2	(RS232C) Baudrate 與 Parity Check設定
SF. 3	RS485 位址設定
SF. 4	設定Output Port工作模式與傳送格式
SF. 5	設定傳送資料格式
SF. 6	自訂格式設定
SF. 7	外部按鍵功能設定
SF. 8	省電功能模式設定
SF. 9	日期格式設定
SF. 10	日期設定
SF. 11	時間設定
SF. 12	密碼設定

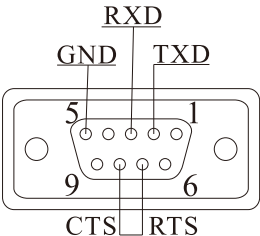
◆ 全秤量、第二段秤量、小數點設定

全秤量、第二段秤量、小數點設定			
顯示字幕	說明	操作	下一步驟
CF. 1	CF1	功能	進入全重設定
30000.0	全重設定	功能	進入最小刻度設定
設定時請輸入數字鍵；重新輸入請按 歸零 ；倒退一格請按 取樣 全重設定時可按 毛重淨重 計重計數 設定小數點位數			
CF. 1	最小刻度設定	功能	進入第二段秤量設定
設定時請按 歸零 扣重 可選擇『1、2、5、10、20、50、100、200、500』			
顯示字幕	說明	操作	下一步驟
20000.0	第二段秤量設定	功能	進入第二段秤量最小刻度設定
設定『0』時為取消第二段秤量設定；會直接離開CF1設定模式 設定時請輸入數字鍵設定重量值、按 毛重淨重 計重計數 可設定小數點位數			
CF. 1	最小刻度設定	功能	設定完成
設定時請按 歸零 扣重 可選擇『1、2、5、10、20、50、100、200、500』			

◆ 一般重量校正

一般重量校正設定			
顯示字幕	說明	操作	下一步驟
CF. 2	CF2	功能	進入零點校正模式
CAL-20	零點校正	功能	進入校正重量值設定
30000.0	輸入校正砝碼值	功能	校正完成『倒數』 進入秤重模式
請先放置砝碼在輸入校正砝碼值；這樣校正值會更佳精準 設定時請輸入數字鍵；重新輸入請按 歸零 ；倒退一格請按 取樣			

◆ RS-232接腳說明

RS-232接腳說明		
LT-300接腳圖	PC端接腳	
	接腳	接腳名稱
	PIN2	RXD
	PIN3	TXD
	PIN5	GND